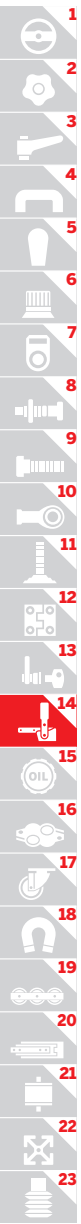


Dociskacze spawalnicze

Informacje techniczne GN 8620 / GN 8621



Dociskacze, napinacze, zapiecia 14

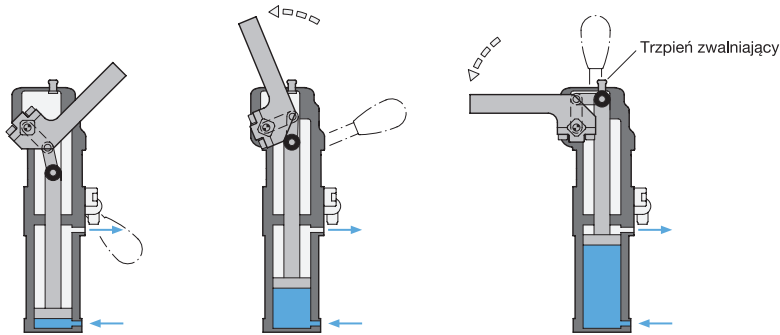
Parametry elektryczne czujnika elektromagnetycznego		
Funkcja wyjścia	NO (normalnie otwarty)	
Wyjście przełączające	PNP	
Napięcie zasilania	10 ... 30 VDC	
Prąd stały I _a	≤ 100 mA	
Rodzaj połączenia	Wtyczka 4-pinowa M12x1	
Wtyczka		
Klasa szczelności	IP 68	
Pobór mocy	≤ 30 mA	
Spadek napięcia	≤ 2 V	
EMC	W zgodności z EN 60947-5-2	
Temperatura pracy	0 °C ... +50 °C	
Ochrona przepięciowa	Tak	
Sygnalizacja napięcia zasilania	Zielona dioda LED	
Sygnalizacja otwarcia dociskacza	Żółta dioda LED	
Sygnalizacja zamknięcia / zaciśnięcia dociskacza	Czerwona dioda LED	

Zastosowanie i wskazówki montażowe

W trakcie montażu, pierwszego użycia i podczas eksploatacji należy przestrzegać informacji zawartych w instrukcji obsługi. Dołączona do produktu i dostępna w wersji cyfrowej na stronie produktu pod adresem elesa-ganter.pl.

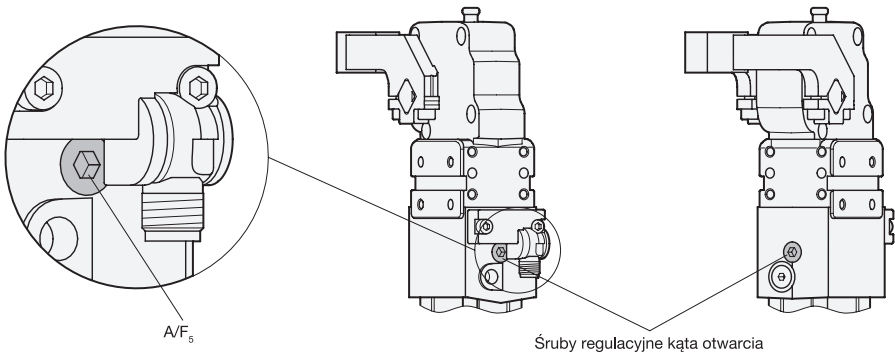
Zasada działania

W pozycji zaciśniętej mechanizm kolankowy znajduje się powyżej punktu martwego i dzięki temu blokuje się samoczynnie. Dzięki temu siła przytrzymania jest znacznie większa niż siła potrzebna do zamknięcia dociskacza. Zakładając brak sterowania pneumatycznego i brak dźwigni ręcznej, ramię dociskowe można otworzyć z tej pozycji wyłącznie poprzez ręczne naciśnięcie trzpienia zwalnającego.



Ustawianie kąta otwarcia

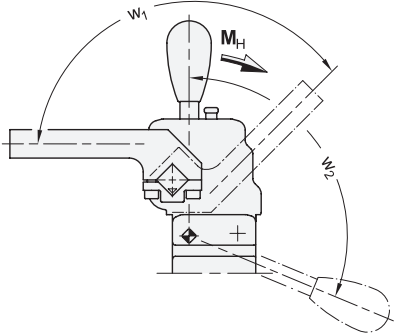
Kąt otwarcia ramienia dociskowego w pozycji otwartej można ograniczyć lub ustawić na dowolną wartość od 135° do 0°. W tym celu należy całkowicie wkręcić jedną z dwóch śrub regulacyjnych ręcznie za pomocą klucza imbusowego bez kulistej końcówki lub przy użyciu wkrętarki akumulatorowej. Następnie obrócić, aby ustawić kąt otwarcia.



Kinematyka dźwigni ręcznej

w ₁ Ramię dociskowe kąt otwarcia	w ₂ Kąt dźwigni ręcznej		
	Rozmiar 5	Rozmiar 40	Rozmiar 63
0°	-3,77°	4,12°	2,65°
45°	53°	58,4°	56°
90°	109,5°	123,6°	94°
135°	130°	140°	110,7°

Rozmiar	M _H maks. Maksymalny moment sily dla dźwigni ręcznej w Nm
25	26
40	32
63	40

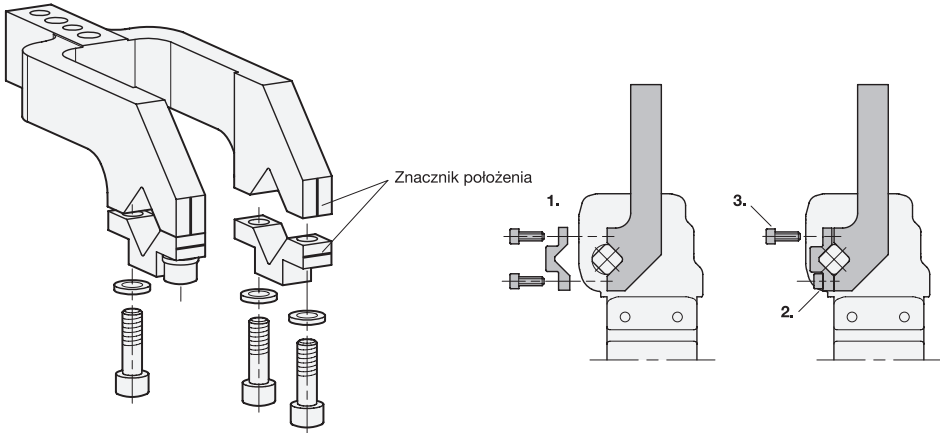


Instrukcja montażu ramienia dociskowego

Ramiona dociskowe można zamontować na kwadratowym czopie dociskacza spawalniczego w dwóch pozycjach kątowych przesuniętych o 90° oraz w konfiguracji lustrzanej. Może to zapewnić lepszą dostępność w stanie zaciśniętym lub otwartym.

Podczas montażu ramion dociskowych oznaczenia na ramieniu i na elementach dociskowych muszą znajdować się po tej samej stronie. Śruby po stronie z oznaczeniem należy dokręcić jako pierwsze.

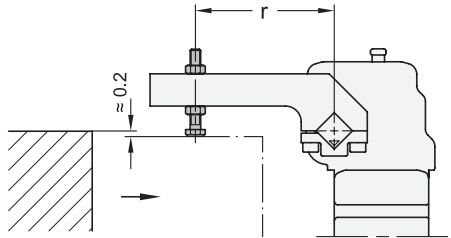
W przypadku dociskaczy spawalniczych w wykonaniu S ramiona dociskowe są dołączone niezamontowane.



Zalecane wstępne naprężenie ramienia dociskowego / kompensacja tolerancji

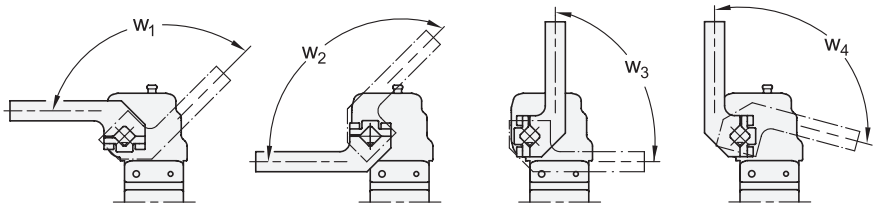
Aby niezawodnie docisnąć obrabiany element, zaleca się wstępne naprężenie ramienia dociskowego. Końcowy punkt docisku powinien znajdować się 0,2 mm poniżej zakładanej wysokości powierzchni obrabianego elementu, mierząc w odległości r od punktu obrotu ramienia dociskowego.

W przypadku różnic wymiarowych detali zaleca się stosowanie elastycznych elementów dociskowych, które kompensują tolerancje wykonania i chronią mechanizm dociskacza. Do tego celu można zastosować podkładki sprężyste, sprężyny elastomerowe, gumowe podkładki dociskowe lub podobne elementy.



Maksymalny kąt otwarcia w zależności od pozycji montażowej ramienia dociskowego

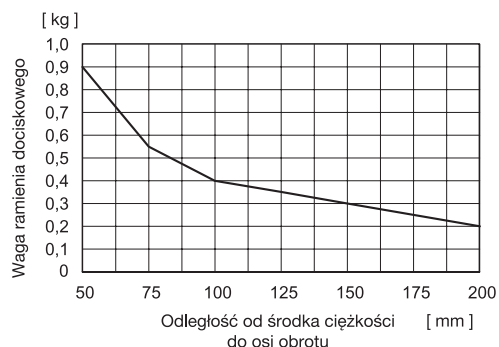
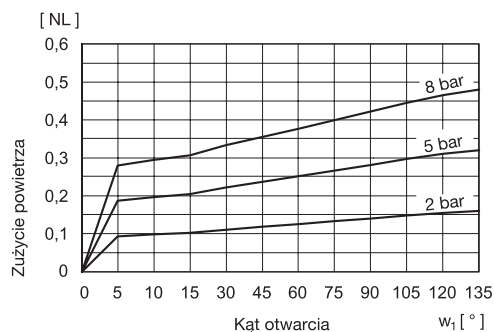
Maksymalny możliwy kąt otwarcia jest ograniczony w zależności od pozycji montażowej i rozmiaru ramienia dociskowego i musi zostać odpowiednio ustawiony.



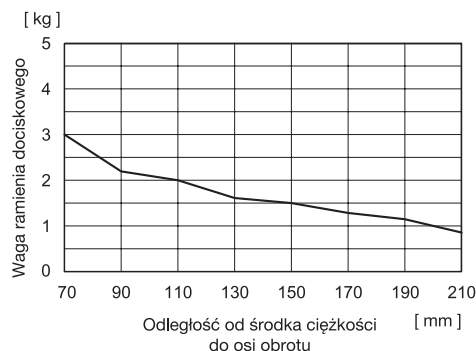
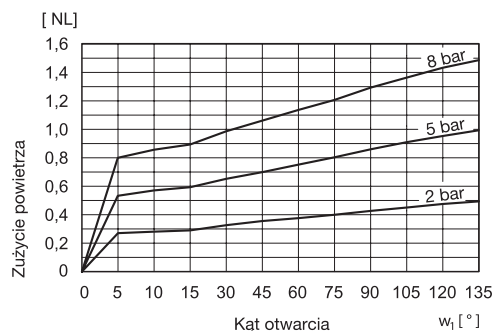
Rozmiar (Ø tloka)	w_1	w_2	w_3	w_4
25	135°	135°	90°	105°
40	135°	-	45°	125°
63	135°	135°	80°	115°

Zużycie powietrza / wykresy obciążenia

Rozmiar 25



Rozmiar 40



Rozmiar 63

